

PRESSEMITTEILUNG

Biogas Infotage in Ulm: Vogelsang zeigt neue Generation des PreMix

- **PreMix IC und PreMix ICC: modifizierte Feststoffdosierer**
- **Exzentrerschneckenpumpe HiCone: konische Form von Rotor und Stator**

Essen (Oldenburg), 14. Dezember 2023 – Die [Vogelsang GmbH & Co. KG](#) zeigt auf den **Biogas Infotagen in Ulm (31. Januar - 1. Februar 2024)** ihre innovativen Systeme und Komponenten aus der Feststoffdosier-, Pump- und Separationstechnik. In **Halle 1** an **Stand 154** präsentiert das Maschinenbauunternehmen die neue Generation des Feststoffdosierers PreMix, den PreMix IC (Intelligent Control) und den PreMix ICC (Intelligent Control Comfort). Beide Modelle stehen für mehr Leistung und höhere Standzeiten bei gleichzeitig niedrigerem Energieverbrauch und geringeren Betriebskosten. Auch die Exzentrerschneckenpumpe HiCone und der Pressschneckenseparator XSplit sind am Messestand zu sehen.

„Für eine effiziente Biogasproduktion ist eine zuverlässige Feststoffdosierung unerlässlich“, sagt Markus Weber-Corcilius, Verkaufsleiter Deutschland Süd Industrie, Abwasser & Biogas bei Vogelsang. Und weiter: „Daher haben wir unseren international bewährten Feststoffdosierer PreMix auf Basis des Kunden-Feedbacks aus tausenden Installationen modifiziert und weiterentwickelt. Auf diese Weise tragen wir dazu bei, unterschiedlichste Substrate störungsfrei und wirtschaftlich einzubringen.“

Neue Generation: Feststoffdosierer PreMix IC und PreMix ICC

Mit dem weiterentwickelten Feststoffdosierer erhalten die Anwender eine Lösung, die wie schon der bisherige PreMix vier Arbeitsschritte in einer kompakten, platzsparenden Einheit kombiniert. Das zuverlässige Flüssigfütterungssystem steht für gesteigerte Gaserträge bei gleichzeitig reduziertem Energiebedarf und hoher Zuverlässigkeit, selbst bei anspruchsvollen Feststoffen und variierenden Rahmenbedingungen. Während der PreMix IC eine Komplettlösung für OEMs darstellt, bei der der Anlagenbauer die Installation durchführt, die Antriebe anschließt und die IC-Steuerung in die übergeordnete Anlagensteuerung einbindet, handelt es sich beim PreMix ICC um die bisherige, fertige Systemlösung für Endkunden. Diese müssen ihn vor Ort nur noch aufstellen, anschließen und einschalten – der Feststoffdosierer ist bereits verkabelt, montiert und in Betrieb

genommen. Als geschlossenes System ist bei beiden Varianten die Installation in geschlossenen Räumen möglich.

Die weiterentwickelte Version des PreMix ist eine Kombination aus der Exzentrerschneckenpumpe HiCone und dem Nasszerkleinerer RotaCut RCX mit einer neuen Variante der ACCplus Messernachstellung. Diese stellt die Messer nicht nur automatisch nach, sondern ermöglicht es, den Anpressdruck von der Leitwarte aus an das jeweilige Substrat anzupassen. Die Steuerung reguliert die Schneidleistung des RotaCut dynamisch auf die Prozessanforderungen hin ausgerichtet – das reduziert die Stromaufnahme des RotaCut ebenso wie den Verschleiß der Schneidwerkzeuge. Die Standzeit steigt dadurch um bis zu 100 Prozent, während sich die Wartungsintervalle verlängern.

Durch ein reaktionsschnelles 10-Zoll-Touchdisplay erhöht sich der Bedienkomfort des PreMix. Um eine effiziente Feststoffdosierung sicherzustellen, regelt sich der PreMix automatisch im optimalen Bereich. Am Touchdisplay, von der Leitwarte aus oder per Remote Control (Fernsteuerung) können alle wichtigen Parameter und Einstellungen erfolgen. Zudem haben Anwender mit dem Condition Monitoring für Pumpe und Zerkleinerer jederzeit den Status der Verschleißteile im Blick und können den Teilewechsel vorausschauend planen.

Wartungs- und verschleißarm: die Exzentrerschneckenpumpe HiCone

Als weiteres Element des PreMix zeichnet sich die HiCone Exzentrerschneckenpumpe durch minimierte Lebenszyklus-Kosten aufgrund hoher Standzeiten sowie einen niedrigeren Energiebedarf aus. Die konische Geometrie von Rotor und Stator ermöglicht ein formgenaues Nachstellen. Damit entfällt ein kosten- und zeitaufwendiger Teilewechsel – die Standzeit der Pumpe vervielfacht sich. Entsteht durch Verschleiß ein Spalt zwischen Rotor und Stator, lässt sich dieser im laufenden Betrieb kompensieren. Der Rotor wird axial nachgestellt; die Pumpe ist wieder wie im Neuzustand. Eine konstante Förderleistung bei hohem Wirkungsgrad ist die Folge.

Am Messestand können Interessierte das Prinzip der neuen Rotor-Stator-Geometrie an einem Modell der HiCone nachvollziehen.

Effiziente Separation mit dem XSplit

Auch der Pressschneckenseparator XSplit für die Fest-Flüssig-Trennung von Gülle und Gärresten wird am Stand zu sehen sein. Er ist besonders wartungsarm sowie servicefreundlich und erreicht einen Trockensubstanz-Gehalt im Feststoffanteil von bis zu 40 Prozent. Der Separator ist sowohl als Einzelkomponente als auch als Systemlösung bei Vogelsang erhältlich.

Vogelsang auf den Biogas Infotagen: 31. Januar-1. Februar 2024, Messe Ulm, Halle 1, Stand 154

Mehr unter: vogelsang.info

Pressekontakt:

Vogelsang GmbH & Co. KG
Carsten Wenner
Marketing Manager Abwasser & Biogas
Holthöge 10–14
49632 Essen (Oldenburg)
Tel.: +49 5434 83 - 234
Mail: carsten.wenner@vogelsang.info
Web: www.vogelsang.info

VOCATO public relations GmbH
Friederike Wagner /
Verena Schmorleiz
Toyota-Allee 29
50858 Köln
Tel.: +49 2234 60198 - 16 / - 15
fwagner@vocato.com / vschmorleiz@vocato.com
www.vocato.com

Über Vogelsang:

Die Vogelsang GmbH & Co. KG mit Hauptsitz im niedersächsischen Essen (Oldenburg) entwickelt, produziert und vertreibt technisch hochwertige, individuell konfigurierbare und servicefreundliche Maschinen. 1929 gegründet wuchs das Unternehmen vom Hersteller für Landmaschinen zum Spezialisten für Maschinen und Lösungen in den Segmenten Abwasser, Agrartechnik, Biogas, Industrie und Verkehrstechnik. Zurzeit beschäftigt das innovative Familienunternehmen über 1.300 Mitarbeiter weltweit. Als international ausgerichteter Maschinenbaukonzern stellt das Unternehmen höchste Produktqualität durch Forschung, Entwicklung und Fertigung am Standort Essen und in weiteren Fertigungsstätten im In- und Ausland sicher. Mit 30 Tochtergesellschaften und weiteren Vertretungen ist Vogelsang in über 50 Ländern rund um den Globus präsent. Das Unternehmen wurde bereits mehrfach vom Wirtschaftsforschungsinstitut Prognos AG u.a. als „Deutschlands Innovationsführer“ ausgezeichnet. Weitere Informationen unter: vogelsang.info

Bilder:

Bild 1: Das weiterentwickelte Flüssigfütterungssystem PreMix sorgt für eine leistungsstarke und zuverlässige Feststoffdosierung.

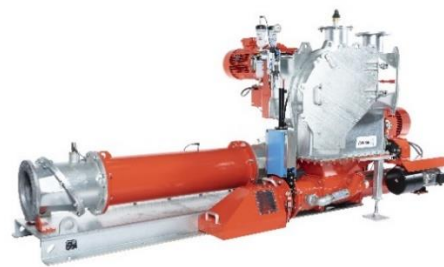


Bild 2: Der PreMix IC/CC kombiniert die Exzentrerschneckenpumpe HiCone und den RotaCut RCX mit einer neuen Variante der ACCplus Messernachstellung.

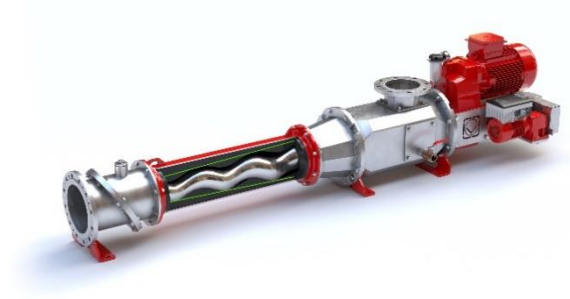


Bild 3: Die HiCone zeichnet sich durch die konische Form von Rotor und Stator aus.



Bild 4: Der Pressschneckenseparator XSplit für die Separation von Gülle und Gärresten (hier als Systemlösung abgebildet).

Bildquelle für alle Bilder: Vogelsang GmbH & Co. KG